

## Fettabscheider EasyClean free NS 30, Mix & Pump, DZ



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 93030-06-MS

GTIN: 4026092103227

Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung
- Einfache Steuerung
- Wartungsarmer Betrieb

### Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter mit Durchzügen aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt Schrägen im Behälterboden für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe mit 2-Wege-Ventil und Umschalthebel, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Die manuelle Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

#### Ausführung

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| Absperrereinrichtung:            | ja  |
| Entsorgungsvariante:             | Mix & Pump                                  |
| Schredder-Mix-System:            | ja  |
| Schauglas:                       | ja  |
| Nenngröße (NS):                  | 30  |
| SonicControl:                    | nein  |
| Entsorgungseinrichtung:          | Entsorgungspumpe                            |
| Füllereinrichtung nach DIN 1988: | ja  |
| Entsorgungsart:                  | manuelles Entsorgungs- und Reinigungssystem |
| Wasserversorgung:                | 1 Schraubventil 1"                          |
| Tragfähigkeit (DIN 19901):       | F3  |

#### Allgemeine Merkmale

|           |    |
|-----------|----|
| Material: | PE |
|-----------|----|

|   |   |
|---|---|
| Norm:                                       | EN 1825   |
| Einbausituation:                            | freie Aufstellung   |
| Auslieferungszustand:                       | installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen) |
| Lieferumfang:                               | Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss   |
| <b>Abmessungen</b>                          |   |
| Gewicht netto:                              | 700 kg  |
| Gewicht brutto:                             | 700 kg  |
| Durchmesser:                                | 630 mm  |
| Aufstellfläche Länge:                       | 5160 mm   |
| Aufstellfläche Breite:                      | 1600 mm   |
| Aufstellfläche Höhe:                        | 1625 mm   |
| Einbringmaß Länge:                          | 5160 mm   |
| Einbringmaß Breite:                         | 1280 mm   |
| Einbringmaß Höhe:                           | 1625 mm   |
| Länge:                                      | 5160 mm   |
| Breite:                                     | 1600 mm   |
| Höhe:                                       | 1625 mm   |
| Verpackungsmaß Länge:                       | 5160 mm   |
| Verpackungsmaß Breite:                      | 1600 mm   |
| Verpackungsmaß Höhe:                        | 1625 mm   |
| <b>Behälter/Grundkörper</b>                 |   |
| Nenndruck (PN):                             | 10  |
| Druckabgang (DN):                           | 65  |
| Druckabgang (DA):                           | 75 mm   |
| Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden: | 1170 mm   |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:  | 1240 mm   |
| Auslauf Nennweite (DA):                     | 250 mm  |
| Auslauf Nennweite (DN):                     | 250 mm  |
| Zulauf Nennweite (DA):                      | 250 mm  |
| Zulauf Nennweite (DN):                      | 250 mm  |
| Anschluss Zu-/Auslaufstutzen:               | PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS                             |
| <b>Abdeckungsmerkmale</b>                   |   |
| Abdeckungsart:                              | Deckel  |
| Abdeckung Material:                         | Kunststoff  |
| Abdeckung Farbe:                            | schwarz   |
| Verriegelung:                               | Schnellspanverschluss   |
| Dichtheit:                                  | geruchsdicht  |
| <b>Abwasserinhalt</b>                       |   |
| Abscheiderinhalt:                           | 2250 l  |
| Gesamtvolumen:                              | 5250 l  |
| Schlammfanginhalt:                          | 3000 l  |
| Speichermenge an Fett:                      | 1200 l  |
| <b>Fördereinrichtung</b>                    |   |

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Pumpe:                                      | SPF 300 KE 2.0                     |
| Anzahl Pumpen:                              | 2                                  |
| Gewicht Pumpe:                              | 44 kg                              |
| Anschlusstyp:                               | Direktanschluss                    |
| Schutzklasse:                               | I                                  |
| Isolationsklasse:                           | F                                  |
| Cos phi - Leistungsfaktor:                  | 0,87                               |
| Schutzart Pumpe:                            | IP 55                              |
| Temperaturüberwachung:                      | integriert                         |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:       | 40 °C                              |
| Förderleistung max.:                        | 60 m <sup>3</sup> /h               |
| Förderhöhe max.:                            | 17 m                               |
| Drehzahl:                                   | 2850 U/min                         |
| Leistung P1:                                | 3,6 kW                             |
| Leistung P2:                                | 3 kW                               |
| Betriebsart:                                | S2 - 30 Min.                       |
| Typ Anschlussleitung Pumpe:                 | H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup>     |
| Laufgrad Typ:                               | Radiallaufgrad mit Zerhacker       |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe:           | 5 m                                |
| Nennstrom:                                  | 6,2 A                              |
| Steuerung                                   |                                    |
| Schaltgerät:                                | ja                                 |
| Motorschutz Schalter:                       | ja                                 |
| Erforderliche Absicherung (RCD):            | 30 mA                              |
| Schutzart Schaltgerät:                      | IP 54                              |
| Netzfrequenz:                               | 50 Hz                              |
| Betriebsspannung:                           | 400 V                              |
| Anschlusstyp:                               | Direktanschluss                    |
| Potentialfreier Kontakt:                    | ja                                 |
| GSM-Schnittstelle:                          | nein                               |
| USB-Schnittstelle:                          | nein                               |
| Logbuchfunktion:                            | nein                               |
| Mehrzeilige Displayanzeige:                 | nein                               |
| Batteriepufferung:                          | nein                               |
| Selbstdiagnosesystem (SDS):                 | ja                                 |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | Absicherung über Schaltgerät 400 V |