

Pumpengehäuse für SPF 300 KE



Artikelinformationen

Artikelnummer: 680917

GTIN: 4026092092323

Preisgruppe: 90

Beschreibung

Pumpengehäuse passend für SPF 300 KE Pumpen

Allgemeine Merkmale

Material:	Grauguss
ATEX zertifiziert:	nein

Abmessungen

Gewicht netto:	10,6 kg
Gewicht brutto:	11,5 kg
Länge:	140 mm
Breite:	250 mm
Höhe:	360 mm
Verpackungsmaß Länge:	130 mm
Verpackungsmaß Breite:	210 mm
Verpackungsmaß Höhe:	230 mm