

Pumpengehäuse für SPF 300 KE



Artikelinformationen

Artikelnummer: 680917

GTIN: 4026092092323

Preisgruppe: 90

Beschreibung

Pumpengehäuse passend für SPF 300 KE Pumpen

Allgemeine Merkmale

| | |
|--------------------|----------|
| Material: | Grauguss |
| ATEX zertifiziert: | nein |

Abmessungen

| | |
|------------------------|---------|
| Gewicht netto: | 10,6 kg |
| Gewicht brutto: | 11,5 kg |
| Länge: | 140 mm |
| Breite: | 250 mm |
| Höhe: | 360 mm |
| Verpackungsmaß Länge: | 130 mm |
| Verpackungsmaß Breite: | 210 mm |
| Verpackungsmaß Höhe: | 230 mm |