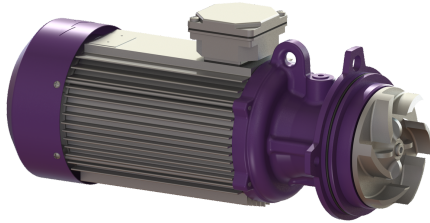


Getriebemotor für SPF 300 KE, IP 55



Artikelinformationen

Artikelnummer: 680916

GTIN: 4026092092316

Preisgruppe: 90

Beschreibung

Getriebemotor passend für Pumpe SPF 300 KE

Allgemeine Merkmale

Schutzart Motor: IP 55

ATEX zertifiziert: nein

Abmessungen

Gewicht netto: 25,5 kg

Gewicht brutto: 26,5 kg

Verpackungsmaß Länge: 441 mm

Verpackungsmaß Breite: 192 mm

Verpackungsmaß Höhe: 195 mm

Fördereinrichtung

Leistung P2: 3 kW

Steuerung

Netzfrequenz: 50 Hz

Betriebsspannung: 400 V