

Austauschpumpe 230 V, Typ 25 / 5, f. Regenwassernutzung

Artikelinformationen

Artikelnummer: 680819

GTIN:

Preisgruppe: 90

Beschreibung

Austauschpumpe Typ 25 / 5 für Regenwassernutzung

Allgemeine Merkmale

Abwasserart: Regenwasser

Abmessungen

Gewicht netto: 20 kg

Gewicht brutto: 25 kg

Verpackungsmaß Länge: 800 mm

Verpackungsmaß Breite: 700 mm

Verpackungsmaß Höhe: 545 mm

Fördereinrichtung

Betriebsspannung: 230 V

Nennstrom: 7,4 A

Schutzart Pumpe: IP 55

Leistung P1: 1,7 kW