

Austauschpumpe Pumpfix F DN 150, 15 m Kabel



Artikelinformationen

Artikelnummer: 680042

GTIN: 4026092062357

Preisgruppe: 90

Beschreibung

Austauschpumpe mit Abdeckung, Motor, Laufrad, Messer und Pumpengehäuse für fäkalienhaltiges Abwasser

Ausführung

Pumpensteuerung: Schaltgerät

Allgemeine Merkmale

Norm: EN 12050-1

Abwasserart: fäkalienhaltig

Abmessungen

Gewicht netto: 16 kg

Gewicht brutto: 16 kg

Verpackungsmaß Länge: 785 mm

Verpackungsmaß Breite: 385 mm

Verpackungsmaß Höhe: 465 mm

Fördereinrichtung

Pumpe: SPZ 1000

Anschlusstyp: Schuko 2-polig

Betriebsspannung: 230 V

Netzfrequenz: 50 Hz

Nennstrom: 5,2 A

Schutzklasse: I

Isolationsklasse: F

Cos phi - Leistungsfaktor: 0,97

Schutzart Pumpe: IP 68 (3m/48h)

Temperaturüberwachung: integriert

Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: 35 °C

Förderhöhe max.: 10 m

Drehzahl: 2800 U/min

Leistung P1: 1,2 kW

Leistung P2: 0,7 kW

Betriebsart:	S3 - 30 %
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Laufgrad Typ:	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	15 m
Steuerung	
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A