

Austauschpumpe Pumpfix F DN 100/125, 5 m Kabel



Artikelinformationen

Artikelnummer: 680040

GTIN: 4026092062333

Preisgruppe: 90

Beschreibung

Austauschpumpe mit Abdeckung, Motor, Laufrad, Messer und Pumpengehäuse für fäkalienhaltiges Abwasser

Ausführung

Pumpensteuerung:

Schaltgerät

Allgemeine Merkmale

Norm:

EN 12050-1

Abwasserart:

fäkalienhaltig

Abmessungen

Gewicht netto:

13,59 kg

Gewicht brutto:

15,14 kg

Verpackungsmaß Länge:

286 mm

Verpackungsmaß Breite:

286 mm

Verpackungsmaß Höhe:

300 mm

Fördereinrichtung

Pumpe:

SPZ 1000

Gewicht Pumpe:

10 kg

Anschlusstyp:

Schuko 2-polig

Betriebsspannung:

230 V

Netzfrequenz:

50 Hz

Nennstrom:

5,2 A

Schutzklasse:

I

Isolationsklasse:

F

Cos phi - Leistungsfaktor:

0,97

Schutzart Pumpe:

IP 68 (3m/48h)

Temperaturüberwachung:

integriert

Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:

35 °C

Förderhöhe max.:

10 m

Drehzahl:

2800 U/min

Leistung P1:

1,2 kW

Leistung P2:	0,7 kW
Betriebsart:	S3 - 30 %
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Laufgrad Typ:	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Steuerung	
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A