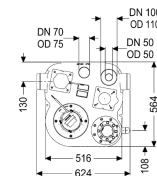
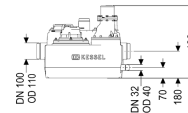


## Hebeanlage Aqualift L Mono, SPF 1300, 230 V



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 28798  
 GTIN: 4026092074756  
 Preisgruppe: 20

### Produktvorteile

- Variable Anschlussmöglichkeiten für Zuläufe
- Integrierter Rückflussverhinderer
- Leistungsstarke Pumpe mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum mit universalen Anschlussmöglichkeiten und einer verschraubten Reinigungsöffnung.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät.

#### Ausführung

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| Anlagenart:           | Einzelanlage       |
| Aufstellung:          | Trockenaufstellung |
| Pumpensteuerung:      | Schaltgerät        |
| Rückflussverhinderer: | integriert         |

#### Allgemeine Merkmale

|                       |                                 |
|-----------------------|---------------------------------|
| Farbe:                | schwarz                         |
| Norm:                 | EN 12050-1                      |
| Abwasserart:          | fäkalienhaltig und fäkalienfrei |
| Einbausituation:      | freie Aufstellung               |
| Auslieferungszustand: | installationsfertig             |
| Anlagen Typ:          | Mono                            |

#### Abmessungen

|                 |         |
|-----------------|---------|
| Gewicht netto:  | 22 kg   |
| Gewicht brutto: | 24,3 kg |

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Länge:                                      | 565 mm                         |
| Breite:                                     | 624 mm                         |
| Höhe:                                       | 483 mm                         |
| Verpackungsmaß Länge:                       | 610 mm                         |
| Verpackungsmaß Breite:                      | 610 mm                         |
| Verpackungsmaß Höhe:                        | 490 mm                         |
| Behälter/Grundkörper                        |                                |
| Druckabgang (DN):                           | 80                             |
| Druckabgang (DA):                           | 90 mm                          |
| Anschluss für Handmembranpumpe (DN):        | 32                             |
| Entlüftungsanschluss (DN):                  | 70                             |
| Zulauf Nennweite (DN):                      | 100 mm                         |
| Zulauf Anzahl:                              | 3                              |
| Nutzvolumen:                                | 20 l                           |
| Behältervolumen:                            | 50 l                           |
| Stutzen Ausführung:                         | inklusive Spitzende und Muffe  |
| Fördereinrichtung                           |                                |
| Pumpe:                                      | SPF 1300                       |
| Anzahl Pumpen:                              | 1                              |
| Gewicht Pumpe:                              | 11 kg                          |
| Betriebsspannung:                           | 230 V                          |
| Schutzklasse:                               | I                              |
| Isolationsklasse:                           | F                              |
| Schutzart Pumpe:                            | IP 68 (3m/48h)                 |
| Temperaturüberwachung:                      | integriert                     |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:       | 40 °C                          |
| Förderleistung max.:                        | 32 m <sup>3</sup> /h           |
| Förderhöhe max.:                            | 9,2 m                          |
| Drehzahl:                                   | 2600 U/min                     |
| Leistung P1:                                | 1,5 kW                         |
| Leistung P2:                                | 0,9 kW                         |
| Betriebsart:                                | S3 - 15 %                      |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 10 A                         |
| Typ Anschlussleitung Pumpe:                 | H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup> |
| Lauftrad Typ:                               | Freistromrad                   |
| Freier Kugeldurchgang:                      | 40 mm                          |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe:           | 5 m                            |
| Nennstrom:                                  | 6,4 A                          |
| Steuerung                                   |                                |
| Schaltgerät:                                | Connect                        |
| Funktion Schaltgerät:                       | mit Alarmmeldung               |
| Motorschutz Schalter:                       | ja                             |
| Alarmgeber:                                 | Schwimmerschalter              |
| Art Niveauerfassung:                        | mechanisch                     |
| Schutzart Schaltgerät:                      | IP 54                          |
| Netzfrequenz:                               | 50 Hz                          |
| Betriebsspannung:                           | 230 V                          |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:     | 5 m                             |
| Potentialfreier Kontakt:                    | optional                        |
| GSM-Schnittstelle:                          | nein                            |
| USB-Schnittstelle:                          | nein                            |
| Logbuchfunktion:                            | nein                            |
| Mehrzeilige Displayanzeige:                 | nein                            |
| Batteriepufferung:                          | ja                              |
| Selbstdiagnosesystem (SDS):                 | ja                              |
| Variante der Warneinrichtung:               | akustische und optische Meldung |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 10 A                          |