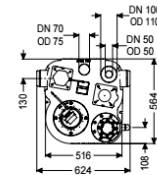
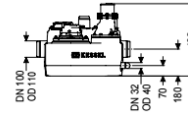


Hebeanlage Aqualift L Mono, SPF 1300, 230 V



Artikelinformationen

Artikelnummer: 28798
 GTIN: 4026092074756
 Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Variable Anschlussmöglichkeiten für Zuläufe
- Integrierter Rückflussverhinderer
- Leistungsstarke Pumpe mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum mit universalen Anschlussmöglichkeiten und einer verschraubten Reinigungsöffnung. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät.

Ausführung

Anlagenart:	Einzelanlage
Aufstellung:	Trockenaufstellung
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Rückflussverhinderer:	integriert

Allgemeine Merkmale

Farbe:	schwarz
Norm:	EN 12050-1
Abwasserart:	fäkalienhaltig und fäkalienfrei
Einbausituation:	freie Aufstellung
Auslieferungszustand:	installationsfertig
Anlagen Typ:	Mono

Abmessungen

Gewicht netto:	22 kg
Gewicht brutto:	24,3 kg

Länge:	565 mm
Breite:	624 mm
Höhe:	483 mm
Verpackungsmaß Länge:	610 mm
Verpackungsmaß Breite:	610 mm
Verpackungsmaß Höhe:	490 mm
Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	80
Druckabgang (DA):	90 mm
Anschluss für Handmembranpumpe (DN):	32
Entlüftungsanschluss (DN):	70
Zulauf Nennweite (DN):	100 mm
Zulauf Anzahl:	3
Nutzvolumen:	20 l
Behältervolumen:	50 l
Stutzen Ausführung:	inklusive Spitzende und Muffe
Fördereinrichtung	
Pumpe:	SPF 1300
Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	11 kg
Betriebsspannung:	230
Nennstrom:	6,4 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	32 m ³ /h
Förderhöhe max.:	9,2 m
Drehzahl:	2600 U/min
Leistung P1:	1,5 kW
Leistung P2:	0,9 kW
Betriebsart:	S3 - 15 %
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 10 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Laufgrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	40 mm
Steuerung	
Schaltgerät:	Connect
Funktion Schaltgerät:	mit Alarmmeldung
Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	Schwimmerschalter
Art Niveauerfassung:	mechanisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V

Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	5 m
Potentialfreier Kontakt:	optional
GSM-Schnittstelle:	nein
USB-Schnittstelle:	nein
Logbuchfunktion:	nein
Mehrzeilige Displayanzeige:	nein
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	nein
Variante der Warneinrichtung:	akustische und optische Meldung
Nennstrom:	6,4 A