

Technikkit für Aqualift F Compact Duo Resistant



Artikelinformationen

Artikelnummer: 28704C-TK

GTIN: 4026092106891

Preisgruppe: 20

Beschreibung

Zur Kombination mit einem KESSEL-Rohbaukit zur Erstellung einer Duohebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser mit SPZ1000 Abwasserpumpe.

Die steckerfertige Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser ist mit einer überflutbaren Pumpe sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Anlage zum Einbau in die Bodenplatte ist vormontiert zur bauseitigen Endmontage. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

KESSEL-Technikkit bestehend aus:

- Pumpen mit Schneidwerk und Freistromrad für höchste Betriebssicherheit
- Beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen
- Comfort Schaltgerät 230V
- Optische Alarmsonde
- Drucksteuerung zur Niveauerfassung

Ausführung

Anlagenart:

Resistant:

Doppelanlage

beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen

Pumpensteuerung:

Schaltgerät

Allgemeine Merkmale

ATEX zertifiziert:

nein

Abmessungen	
Gewicht netto:	25 kg
Gewicht brutto:	25 kg
Verpackungsmaß Länge:	785 mm
Verpackungsmaß Breite:	385 mm
Verpackungsmaß Höhe:	465 mm
Fördereinrichtung	
Pumpe:	SPZ 1000 resistant
Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	10 kg
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Nennstrom:	5,2 A
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,97
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.):	80 °C
Förderleistung max.:	11,5 m ³ /h
Förderhöhe max.:	10 m
Drehzahl:	2800 U/min
Leistung P1:	1,2 kW
Leistung P2:	0,69 kW
Betriebsart:	S3 - 50 %
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	Absicherung über Schaltgerät 230 V
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Lauftrad Typ:	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Funktion Schaltgerät:	mit Alarmmeldung
Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Potentialfreier Kontakt:	optional
GSM-Schnittstelle:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja

Variante der Warneinrichtung:

Nennstrom:

Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):

akustische und optische Meldung

5,2 A

Absicherung über Schaltgerät 230 V