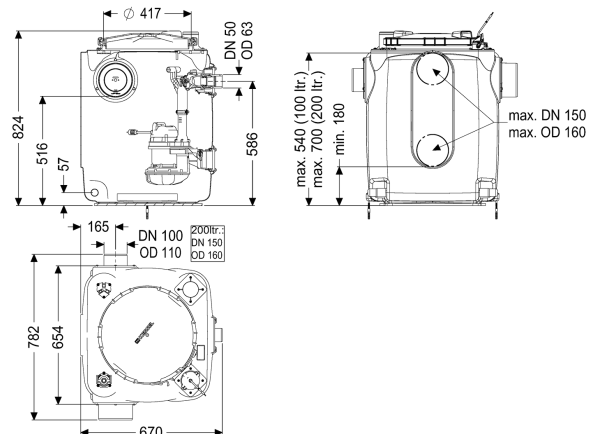


Hebeanlage Aqualift S 200 Duo, GTF 1250, freie Aufstellung



Artikelinformationen

Artikelnummer: 28518
 GTIN: 4026092092941
 Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Einfache werkzeuglose Wartung
- Behälter aus PE, beständig gegen aggressive Abwässer
- Inklusive Rückflussverhinderer für die Druckleitung

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie integriertem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Ausführung

Anlagenart: Doppelanlage
 Pumpensteuerung: Schaltgerät
 Rückflussverhinderer: integriert

Allgemeine Merkmale

Farbe: schwarz
 Norm: EN 12050-2
 Abwasserart: fäkalienfrei
 Einbausituation: freie Aufstellung
 Auslieferungszustand: vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)

Anlagen Typ:

Duo

ATEX zertifiziert:

nein

Abmessungen

| | |
|---|--------------------------------|
| Gewicht netto: | 42 kg |
| Gewicht brutto: | 49 kg |
| Länge: | 670 mm |
| Breite: | 655 mm |
| Höhe: | 815 mm |
| Verpackungsmaß Länge: | 900 mm |
| Verpackungsmaß Breite: | 900 mm |
| Verpackungsmaß Höhe: | 939 mm |
| Behälter/Grundkörper | |
| Druckabgang (DN): | 50 |
| Druckabgang (DA): | 63 mm |
| Zulauf Nennweite (DN): | 100 mm |
| Nutzvolumen: | 100 l |
| Behältervolumen: | 220 l |
| Abdeckungsmerkmale | |
| Abdeckungsart: | Deckel |
| Abdeckung Material: | Kunststoff |
| Abdeckung Farbe: | violett |
| Verriegelung: | Schnellspanverschluss |
| Dichtheit: | geruchsdicht |
| Fördereinrichtung | |
| Pumpe: | GTF 1250 |
| Anzahl Pumpen: | 2 |
| Gewicht Pumpe: | 10 kg |
| Anschlusstyp: | codierter Stecker |
| Nennstrom: | 5,4 A |
| Schutzklasse: | I |
| Isolationsklasse: | F |
| Schutzart Pumpe: | IP 68 (3m) |
| Temperaturüberwachung: | integriert |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: | 40 °C |
| Förderleistung max.: | 20 m ³ /h |
| Förderhöhe max.: | 11 m |
| Drehzahl: | 2700 U/min |
| Leistung P1: | 1,3 kW |
| Leistung P2: | 0,8 kW |
| Betriebsart: | S1 |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A |
| Typ Anschlussleitung Pumpe: | H07RN-F 3G 1,0 mm ² |
| Laufgrad Typ: | Freistromrad |
| Freier Kugeldurchgang: | 30 mm |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe: | 5 m |
| Steuerung | |
| Schaltgerät: | Comfort |
| Funktion Schaltgerät: | mit Alarmmeldung |
| Motorschutz Schalter: | ja |

| | |
|---|---------------------------------|
| Instrument Niveauerfassung: | Tauchrohr |
| Art Niveauerfassung: | pneumatisch |
| Schutzart Schaltgerät: | IP 54 |
| Netzfrequenz: | 50 Hz |
| Betriebsspannung: | 230 V |
| Anschlussyp: | codierter Stecker |
| Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät: | 1,4 m |
| Potentialfreier Kontakt: | optional |
| GSM-Schnittstelle: | ja |
| USB-Schnittstelle: | ja |
| Logbuchfunktion: | ja |
| Mehrzeilige Displayanzeige: | ja |
| Batteriepufferung: | ja |
| Selbstdiagnosesystem (SDS): | ja |
| Variante der Warneinrichtung: | akustische und optische Meldung |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A |