

## Technikit Aqualift S Comp GTF1200Res Mono Tronic



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 281250C-TK

GTIN: 4026092108017

Preisgruppe: 20

### Beschreibung

Zur Kombination mit einem KESSEL-Rohbaukit zur Erstellung einer Monohebeanlage für fäkalienfreies Abwasser mit GTF1200 Abwasserpumpe.

Die steckerfertige Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer überflutbaren Pumpe sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Anlage zum Einbau in die Bodenplatte ist vormontiert zur bauseitigen Endmontage. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

### KESSEL-Technikit bestehend aus:

- Pumpe mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit
- Beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen
- Comfort Schaltgerät 230V
- Optische Alarmsonde
- Drucksteuerung zur Niveauerfassung

Ausführung

Anlagenart:

Resistant:

Einzelanlage

beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen

Pumpensteuerung:

Schaltgerät

Abmessungen

Gewicht netto:

14,8 kg

Gewicht brutto:

14,8 kg

Verpackungsmaß Länge:	420 mm
Verpackungsmaß Breite:	420 mm
Verpackungsmaß Höhe:	340 mm

#### Fördereinrichtung

Pumpe:	GTF 1200 resistant
Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	10 kg
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Nennstrom:	6,2 A
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m)
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.):	80 °C
Förderleistung max.:	15,5 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe max.:	9 m
Drehzahl:	2650 U/min
Leistung P1:	1,4 kW
Leistung P2:	0,84 kW
Betriebsart:	S1
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup>
Laufgrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	30 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m

#### Steuerung

Schaltgerät:	Comfort
Funktion Schaltgerät:	mit Alarmmeldung
Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Potentialfreier Kontakt:	optional
GSM-Schnittstelle:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Variante der Warneinrichtung:	akustische und optische Meldung
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A