

Technikit Aqualift S Comp GTF1200Res Mono Tronic



Artikelinformationen

Artikelnummer: 281250C-TK

GTIN: 4026092108017

Preisgruppe: 20

Beschreibung

Zur Kombination mit einem KESSEL-Rohbaukit zur Erstellung einer Monohebeanlage für fäkalienfreies Abwasser mit GTF1200 Abwasserpumpe.

Die steckerfertige Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer überflutbaren Pumpe sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Anlage zum Einbau in die Bodenplatte ist vormontiert zur bauseitigen Endmontage. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

KESSEL-Technikit bestehend aus:

- Pumpe mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit
- Beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen
- Comfort Schaltgerät 230V
- Optische Alarmsonde
- Drucksteuerung zur Niveauerfassung

Ausführung

Anlagenart:

Resistant:

Einzelanlage

beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen

Pumpensteuerung:

Schaltgerät

Allgemeine Merkmale

ATEX zertifiziert:

nein

| | |
|--|---------------------------------|
| Abmessungen | |
| Gewicht netto: | 14,8 kg |
| Gewicht brutto: | 14,8 kg |
| Verpackungsmaß Länge: | 420 mm |
| Verpackungsmaß Breite: | 420 mm |
| Verpackungsmaß Höhe: | 340 mm |
| Fördereinrichtung | |
| Pumpe: | GTF 1200 resistant |
| Anzahl Pumpen: | 1 |
| Gewicht Pumpe: | 10 kg |
| Anschlusstyp: | codierter Stecker |
| Nennstrom: | 6,2 A |
| Schutzklasse: | I |
| Isolationsklasse: | F |
| Schutzart Pumpe: | IP 68 (3m) |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: | 40 °C |
| Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.): | 80 °C |
| Förderleistung max.: | 15,5 m ³ /h |
| Förderhöhe max.: | 9 m |
| Drehzahl: | 2650 U/min |
| Leistung P1: | 1,4 kW |
| Leistung P2: | 0,84 kW |
| Betriebsart: | S1 |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A |
| Typ Anschlussleitung Pumpe: | H07RN-F 3G 1,0 mm ² |
| Lauftrad Typ: | Freistromrad |
| Freier Kugeldurchgang: | 30 mm |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe: | 5 m |
| Steuerung | |
| Schaltgerät: | Comfort |
| Funktion Schaltgerät: | mit Alarmmeldung |
| Motorschutz Schalter: | ja |
| Alarmgeber: | optischer Sonde |
| Instrument Niveauerfassung: | Tauchrohr |
| Art Niveauerfassung: | pneumatisch |
| Schutzart Schaltgerät: | IP 54 |
| Netzfrequenz: | 50 Hz |
| Betriebsspannung: | 230 V |
| Anschlusstyp: | codierter Stecker |
| Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät: | 1,4 m |
| Potentialfreier Kontakt: | optional |
| GSM-Schnittstelle: | ja |
| USB-Schnittstelle: | ja |
| Logbuchfunktion: | ja |
| Mehrzeilige Displayanzeige: | ja |
| Batteriepufferung: | ja |
| Selbstdiagnosesystem (SDS): | ja |
| Variante der Warneinrichtung: | akustische und optische Meldung |

Nennstrom: 6,2 A
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): C 16 A