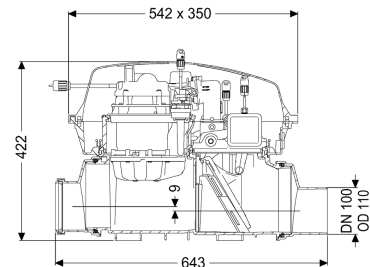
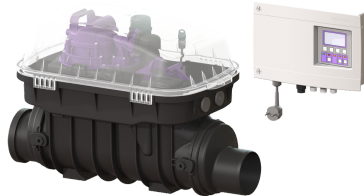


## Rückstaupumpanlage Pumpfix F DN 100, freiliegend



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 24100  
 GTIN: 4026092046487  
 Preisgruppe: 30

### Produktvorteile

- Rückstaupumpanlage: nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Flexibler Einbau, verschiedene Abdeckungen mit Ablauffunktion bei Einbau in die Bodenplatte verfügbar
- Leise und energiesparend

### Beschreibung

Die Premium-Rückstaupumpanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlussystem ausgestattet. Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet. Bei Rückstau wird das motorische Verschlussystem automatisch geschlossen. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über die Pumpe mit integrierter Schneideinrichtung. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

#### Ausführung

Notverschluss:	ja
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Schutzart Sonde:	IP 68 (3m/48h)
Motorische Rückstauklappen:	1

#### Allgemeine Merkmale

Farbe:	schwarz
Nennweite (DN):	100
Außendurchmesser (DA):	110 mm
Abwasserart:	fäkalienhaltig

Einbausituation:	freiliegende Abwasserleitung
Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Zulassung:	Z-53.2-388
Motor Typ:	KSM 140
Schutzart Motor:	IP 68 (3m/48h)
<b>Abmessungen</b>	
Gewicht netto:	21,5 kg
Gewicht brutto:	23 kg
Gefällesprung:	9 mm
Einbautiefe:	500 - 640 mm
Länge:	643 mm
Breite:	350 mm
Höhe:	422 mm
Verpackungsmaß Länge:	785 mm
Verpackungsmaß Breite:	385 mm
Verpackungsmaß Höhe:	465 mm
<b>Behälter/Grundkörper</b>	
Stutzen Ausführung:	inklusive Spitzende und Muffe
<b>Abdeckungsmerkmale</b>	
Abdeckungsart:	Schutzhaube
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	transparent
Abdeckung Breite:	350 mm
Abdeckung Höhe:	165 mm
Abdeckung Länge:	542 mm
Verriegelung:	Klipverschluss
<b>Fördereinrichtung</b>	
Pumpe:	SPZ 1000
Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	10 kg
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Nennstrom:	5,2 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,97
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	11,5 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe max.:	10 m
Drehzahl:	2800 U/min
Leistung P1:	1,2 kW
Leistung P2:	0,69 kW

Betriebsart:	S3 - 50 %
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup>
Laufgrad Typ:	Schneidwerk
Typ Anschlussleitung Motor:	ÖPVC-JB/OB 300/500 V/3 x 0,75 mm <sup>2</sup> mm <sup>2</sup>
Typ Anschlussleitung Sonde:	ÖPVC-JB/OB 300/500 V/3 x 0,75 mm <sup>2</sup> mm <sup>2</sup>

Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Alarmgeber:	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung:	optische Sonde
Art Niveauerfassung:	optisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Potentialfreier Kontakt:	optional
GSM-Schnittstelle:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Nennstrom:	5,2 A