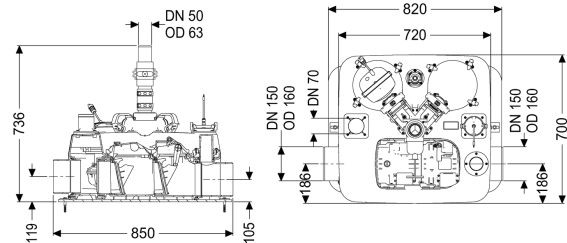


## Hybridhebeanlage Ecolift L Mono, SWA, SPF 1350-S3



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 22000

GTIN: 4026092105788

Preisgruppe: 20

### Produktvorteile

- Hybrid-Funktion, nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Leise und energiesparend
- Doppelte Sicherheit durch Rückstauklappe und Druckschleife

### Beschreibung

Die Alternative zu einer Fäkalienhebeanlage.

Für fäkalienfreies Abwasser, Bodenteil aus PE-LD, zum Einbau in eine freilegende Abwasserleitung, Entwässerung über die Gefälleleitung zum Kanal. Hebefunktion mit einer oder zwei Pumpe(n) und bei Rückstau zwei verschließbare Pendelklappen. Die Entwässerung während der Rückstauzeit erfolgt über eine anschließbare bauseitige Druckleitung, über Rückstauenebene. Inklusive Rückflussverhinderer und Absperrschieber für die Druckleitung. Inklusive Durchgangsdichtungen DN 70 für bauseitige Entlüftungsleitung. Verschlussystem für die Abwasserleitung aus Kunststoff zum sicheren Verschluss der Abwasserleitung bei Rückstau. Schaltgerät mit integriertem Selbstdiagnosesystem (SDS), Displayanzeige der Betriebszustände und integrierter Batteriepufferung für Alarmgebung. Anwenderfreundliche Menüführung im mehrzeiligen Display. Mit Selbstdiagnosesystem (SDS) und Erinnerungsfunktion für nächste Wartung. Anzeige der aktuellen Messwerte. Einfache Einstellung der funktionsrelevanten Parameter, inklusive Betriebsstundenzähler und potentialfreiem Kontakt. Optionale Weiterleitung von Alarm- und Sammelstörmeldung über GSM Schnittstelle. Schaltgerät mit Volltextanzeige in sechs Sprachen.

#### Allgemeine Merkmale

|                  |                             |
|------------------|-----------------------------|
| Farbe:           | schwarz                     |
| Abwasserart:     | fäkalienfrei                |
| Einbausituation: | freilegende Abwasserleitung |

|   |                      |
|---|----------------------|
| Zulassung:                                  | Z-53.2-493           |
| Schutzart Motor:                            | IP 68                |
| ATEX zertifiziert:                          | nein                 |
| <b>Abmessungen</b>                          |                      |
| Gewicht netto:                              | 36,68 kg             |
| Gewicht brutto:                             | 62,4 kg              |
| Länge:                                      | 700 mm               |
| Breite:                                     | 850 mm               |
| Höhe:                                       | 736 mm               |
| Verpackungsmaß Länge:                       | 855 mm               |
| Verpackungsmaß Breite:                      | 775 mm               |
| Verpackungsmaß Höhe:                        | 640 mm               |
| <b>Behälter/Grundkörper</b>                 |                      |
| Druckabgang (DN):                           | 50                   |
| Druckabgang (DA):                           | 63 mm                |
| Auslauf Nennweite (DN):                     | 150 mm               |
| Nutzvolumen:                                | 20 l                 |
| <b>Abwasserinhalt</b>                       |                      |
| Gesamtvolumen:                              | 66 l                 |
| <b>Fördereinrichtung</b>                    |                      |
| Pumpe:                                      | SPF 1350             |
| Anzahl Pumpen:                              | 1                    |
| Nennstrom:                                  | 6 A                  |
| Schutzart Pumpe:                            | IP 68 (3m/48h)       |
| Förderleistung max.:                        | 26 m <sup>3</sup> /h |
| Förderhöhe max.:                            | 10 m                 |
| Leistung P1:                                | 1,35 kW              |
| Leistung P2:                                | 0,86 kW              |
| Betriebsart:                                | S3 - 50 %            |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A               |
| Lauftrad Typ:                               | Freistromrad         |
| Freier Kugeldurchgang:                      | 40 mm                |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe:           | 5 m                  |
| <b>Steuerung</b>                            |                      |
| Schaltgerät:                                | Comfort              |
| Instrument Niveauerfassung:                 | Tauchrohr            |
| Art Niveauerfassung:                        | pneumatisch          |
| Netzfrequenz:                               | 50 Hz                |
| Betriebsspannung:                           | 230 V                |
| Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:     | 1 m                  |
| Nennstrom:                                  | 6 A                  |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A               |