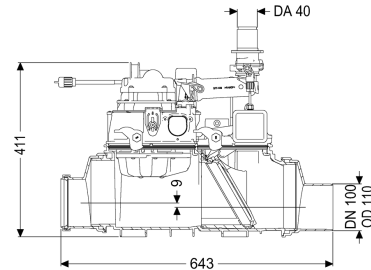
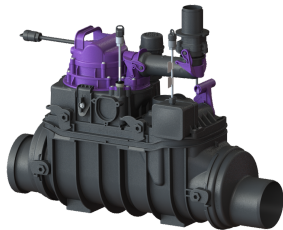


Rückstauhebeanlage Ecolift DN 100, freiliegend



Artikelinformationen

Artikelnummer: 21100
 GTIN: 4026092046760
 Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Hybrid-Funktion, nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Leise und energiesparend
- Doppelte Sicherheit durch Rückstauklappe und Druckschleife

Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlussystem ausgestattet. Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet und die Entwässerung erfolgt über das natürliche Gefälle zum Kanal. Rückstau wird durch eine optische Sonde erkannt, wodurch das motorische Verschlussystem automatisch geschlossen wird. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser über die Rückstauenebene führt und in den Kanal fördert. Anschlussbohrung im Grundkörper für den Erdeinbau, inkl. Dichtung für Druckleitung und Kabelleerrohr. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Ausführung

Notverschluss:	ja
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN):	50
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Schutzart Sonde:	IP 68 (3m/48h)
Motorische Rückstauklappen:	1

Allgemeine Merkmale

Farbe:	schwarz
Nennweite (DN):	100

Außendurchmesser (DA):	110 mm
Abwasserart:	fäkalienhaltig
Einbausituation:	freiliegende Abwasserleitung
Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Zulassung:	Z-53.2-487
Motor Typ:	KSM 140
Schutzart Motor:	IP 68 (3m/48h)
Abmessungen	
Gewicht netto:	20 kg
Gewicht brutto:	25,5 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	2000 mm
Gefällesprung:	9 mm
Länge:	642 mm
Breite:	243 mm
Höhe:	405 mm
Verpackungsmaß Länge:	785 mm
Verpackungsmaß Breite:	385 mm
Verpackungsmaß Höhe:	465 mm
Behälter/Grundkörper	
Nenndruck (PN):	6
Druckabgang (DA):	40 mm
Stutzen Ausführung:	inklusive Spitzende und Muffe
Fördereinrichtung	
Pumpe:	SPZ 1000
Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	10 kg
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,97
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	11,5 m ³ /h
Förderhöhe max.:	10 m
Drehzahl:	2800 U/min
Leistung P1:	1,2 kW
Leistung P2:	0,69 kW
Betriebsart:	S3 - 50 %
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Lauftrad Typ:	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m

Steuerung	Comfort
Schaltgerät:	5 W
Leistung Standby:	optischer Sonde
Alarmgeber:	optische Sonde
Instrument Niveauerfassung:	optisch
Art Niveauerfassung:	IP 54
Schutzart Schaltgerät:	50 Hz
Netzfrequenz:	230 V
Betriebsspannung:	codierter Stecker
Anschlusstyp:	1,4 m
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	ja
Potentialfreier Kontakt:	nein
GSM-Schnittstelle:	nein
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Nennstrom:	5,2 A